

Перв. примен.	100'00'0-0010-311			
	A-A			
Справ. №				
Подп. и дата				
Инв. № дубл.				
Взам. инв. №				
Подп. и дата				
Инв. № подл.				

1 Материал-заменитель: лента 0.3x25 NV30S-120 СТО 05757665-008-2019

2*Обеспеч. INSTR.

3 Осуществить термическую обработку при 600°C длительностью 1ч, затем 820(±10)°C длительностью от 1 до 3ч.

4 Кол-во витков n = 25.

					TTE-CT30-01.00.001			
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сердечник #magnetic core#	Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.	Яшин А.С.		18.09.24			0.22	1:1	
Пров.								
Т.контр.								
Н.контр.				Лента 0,3x25-T120-30S ГОСТ32482-2013.				
Утв.								

Копировал
Формат А4